

Safety Secure Serene

ODIN

专注于顶级消防泵的研发生产

专业消防泵制造商

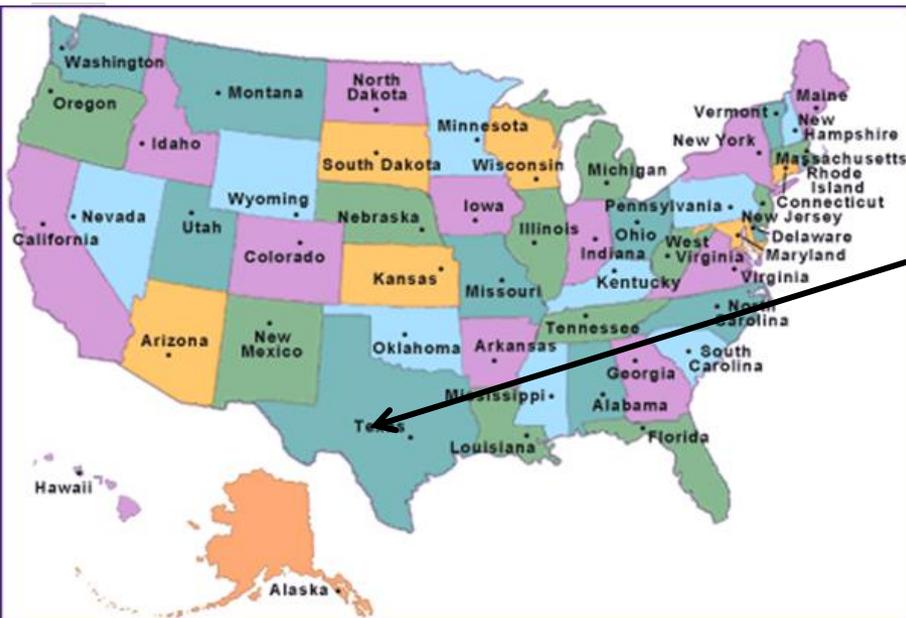
比专业多一分专注

专注于顶级消防泵的研发生产, 产品应用于森林灭火与城市消防。
产品经过严格的认证与测试, 依据标准 NFPA 1906, 出厂前抽样进行4 小时连续运行测试。
旗下包括奥丁、安格斯、Vortex 等国际知名品牌。

奥丁(上海)消防设备有限公司

ODIN(Shanghai) Fire Suppression Equipment Co.,LTD

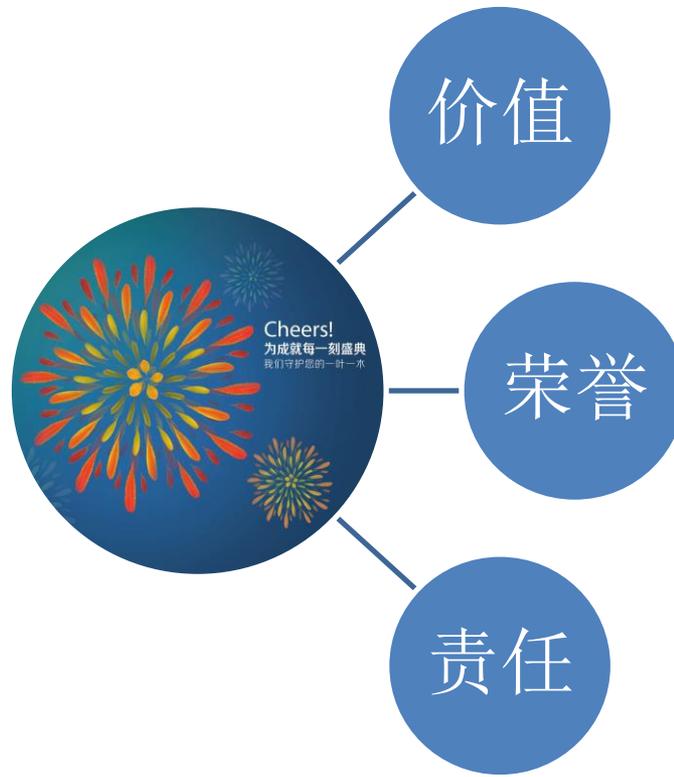
- 中美合资的专业生产消防泵的企业
- 奥丁消防泵核心技术来自美国
- 关键零部件由美国总部采购进口，在国内组装测试。



AMERICAN GREEN TECHNOLOGY

Austin, Texas, the U.S.

ODIN 价值观

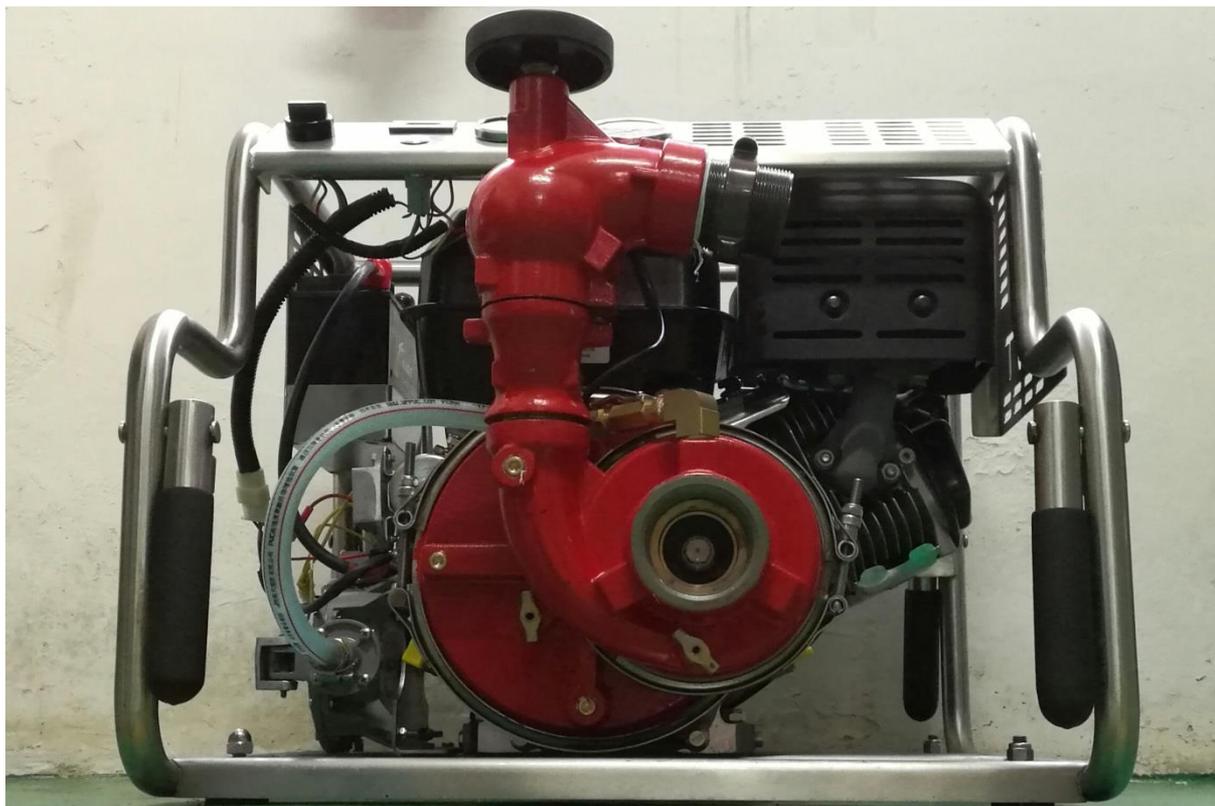


ODIN P13 F

高压机动消防泵



Safety Secure Serene



ODIN P13 F 高压机动消防泵

奥丁P13 F 高压机动消防泵

...新一代四冲程13.5马力水泵，单级离心泵

...主要零部件均由世界一流供应商提供（如：发动机、机封、手动隔膜泵等）

...整机外观简洁，具有体积小，重量轻（62Kg）

...扬程高（最大压力17Kg），中高压性能优越（流量366L/min@7bar，160L/min@12bar）等特点

1

- ODIN P13 F泵结构

2

- ODIN P13 F泵性能

3

- ODIN P13 F泵操作流程

4

- ODIN P13 F泵日常维护和护养



ODIN P13 F

Safety Secure Serene

1

- ODIN P13 F泵结构

2

- ODIN P13 F泵性能

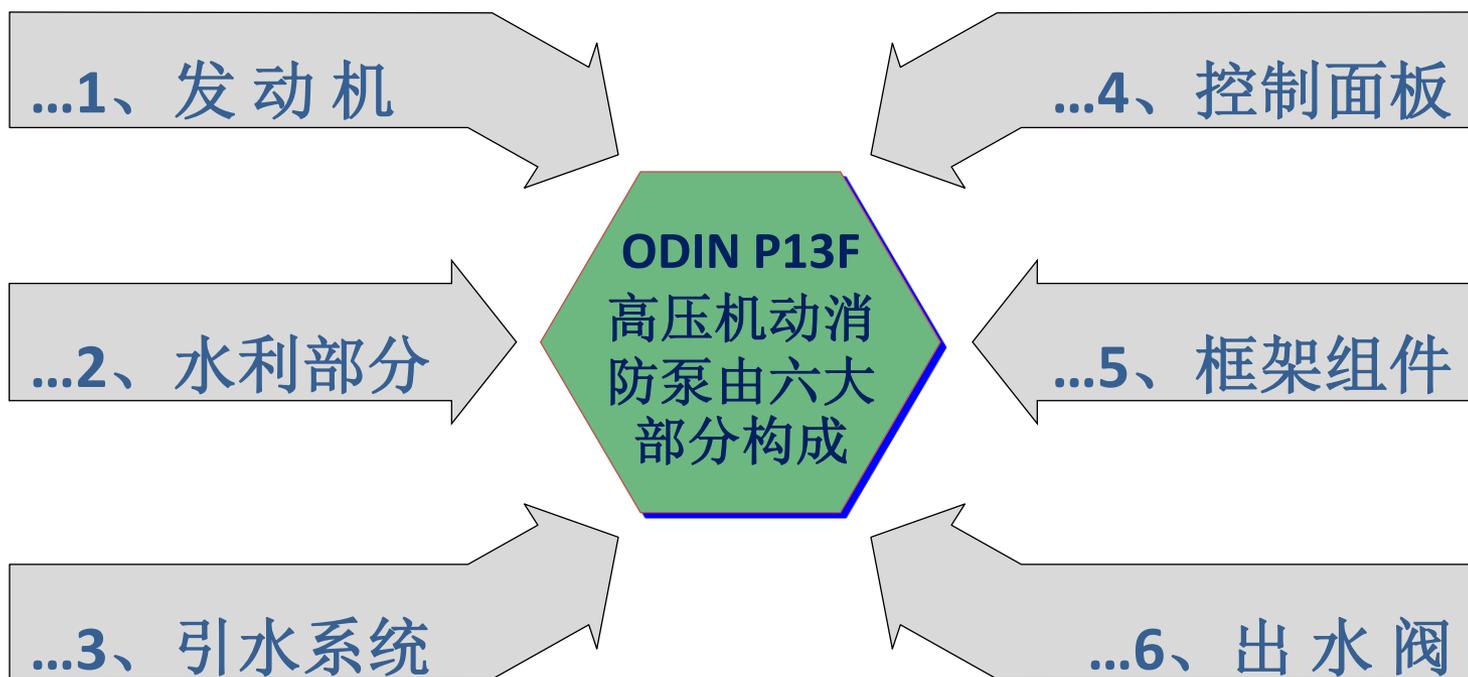
3

- ODIN P13 F泵操作流程

4

- ODIN P13 F泵日常维护和护养

合理的结构设计、精选的核心部件



...1、发动机



制造商：美国Briggs & Stratton公司生产的新一代单缸四冲程风冷型汽油机，排量420cc，功率13.5马力，配备手电一体启动装置，磁控管点火系统，带内置油泵的压力式化油器，大容量双层过滤器，及带压力开关的全压润滑系统。

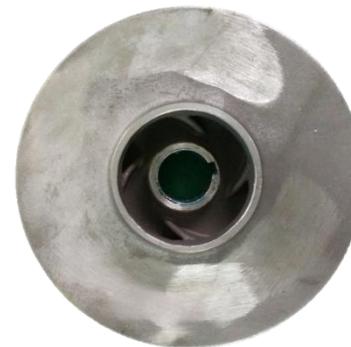
...2、水利部分



- 泵体、泵盖：由轻质高强度抗腐蚀铝合金铸造而成，内部水路表面经阳极氧化处理，增强耐腐蚀性。



- 吸水口和出水口均是2英寸BSP外螺纹，并经阳极氧化处理。



- 叶轮：高强度不锈钢，做9000 转的动平衡处理，以达到最高效率和稳定性。



- 密封：采用原装进口机械密封，可自调节、自润滑。



...3、引水系统

引水泵：美国原装进口
Guzzler手动隔膜引水泵。

...4、控制面板



不锈钢耐腐蚀操作面板包括：计时器、旋钮式开关、电池电压表、仪表显示开关及出水口压力表。全防水仪表。



...5、框架组件

采用高强度不锈钢安装框架，发动机安装底部设置四个减震装置，确保发动机平稳运行、运输以及运行过程中的安全防护。



可180度旋转出水阀，限位处理

...6、出水阀

1

- ODIN P13 F泵结构

2

- ODIN P13 F泵性能

3

- ODIN P13 F泵操作流程

4

- ODIN P13 F泵日常维护和护养

性能参数	ODIN P13 F 13.5 HP	某进口产品（高压森防泵） 11 HP
最大出水口压力	17 bar	16.5 bar
主要工况点	366 L/min@7.0bar 160 L/min@12.0bar (1.8米吸深)	330 L/min@7.0bar 150 L/min@12.0bar (1.8米吸深)
重量	62 Kg	62 kg
启动方式	手电一体启动	手电一体启动
零下5℃冷启动时间	8 秒	12 秒
最大流量	700 L/min	450 L/min
尺寸（长X宽X高）	590X580X510 (0.174)	710X560X520 (0.207)
实测		
冷却方式	强制空冷	强制空冷
引水方式	手动隔膜引水泵	手动隔膜引水泵
检验报告出具机构	国家消防装备质量监督检验中心	国家消防装备质量监督检验中心

富有竞争力的性价比

便携性

- 体积小，比同类进口高压森防泵体积小15%以上。
- 重量轻，性能/重量比率优于同类进口产品10%以上。
- 不锈钢框架结构，易于搬运，防护性能好

性能

- 最大出口压力：17 bar
- 1.8米吸深：
366 L/min@7.0bar
160 L/min@12.0bar
- 零下5℃冷启动时间：8秒

其它

- 每台泵出厂运行测试
- 每批抽样4小时运行测试

1

- ODIN P13 F泵结构

2

- ODIN P13 F泵性能

3

- ODIN P13 F泵操作流程

4

- ODIN P13 F泵日常维护和护养

第一步 使用前检查

每次使用前，对ODIN P13 F泵整套设备外观进行目视全面检查，检查是否有漏油及损坏零部件，检查发动机机油和齿轮箱润滑油油位，对所有连接部位的螺钉、接头等进行检查，是否有松动或脱落。

注意：ODIN P13 F采用四冲程发动机，应使用92#汽油；并按说明书要求添加机油（10W-30）和齿轮箱油（85W-90）。



第二步 泵的安装和连接

选择水源、水质、环境较好的位置，将泵安全平稳放置地面，连接吸水管和水带。

注意：吸水管和水带连接必须正确，并紧密连接进、出水口接头，确认无泄露。如连接不正确会出现引水困难或引不上水现象，并影响泵的整体性能！



第三步 泵引水

首先打开引水管路上铜质球阀并关闭出水阀和放水阀。反复拉压隔膜泵手柄直至隔膜泵出水。隔膜泵出水后才能启动发动机，当水泵出水阀不出水或引水管中含有气体时，重复拉压隔膜泵，直到出水阀出口流量稳定后，关闭隔膜泵管路铜质球阀。

注意：必须确认出水阀和放水阀关闭后引水，必须在启动发动机前完成引水，空转会损坏机械密封！



第四步 启动发动机（电启动）

- ✓ 油门控制杆至于慢速位置。
- ✓ 将阻气门置于关闭位置（注：在热机状态下，此操作无需执行）。
- ✓ 摁下总开关按钮。（电压表读数应大于12v）
- ✓ 右旋面板上旋钮开关至启动位置启动。
- ✓ 随着发动机的暖机，将阻气门置于运行位置，油门控制杆置于快速位置。
- ✓ 缓慢打开出水阀，调节出水阀，并查看压力表，将出水阀调到自己所需压力。



第四步 启动发动机（手启动）

- ✓ 油门控制杆至于慢速位置。
- ✓ 将阻气门置于关闭位置（注：在热机状态下，此操作无需执行）。
- ✓ 将启动开关置于“打开”位置。
- ✓ 缓慢拉动启动拉绳直到感觉到阻力，然后迅速拉动，以避免反冲。
- ✓ 随着发动机的暖机，将阻气门置于运行位置，油门控制杆置于快速位置。
- ✓ 缓慢打开出水阀，调节出水阀，并查看压力表，将出水阀调到自己所需压力。



第五步 停机

- ✓ 将油门控制杆置于慢速位置，发动机怠速运行，关闭出水阀，将发动机启动开关旋至停机位置。
- ✓ 按下仪表显示开关使其关闭。
- ✓ 将油箱开关置于关闭位置。
- ✓ 将水泵壳下部的放水阀打开，放尽存水。

注意：切勿触碰发动机缸体及消音器周围，
以免高温灼伤皮肤。



1

- ODIN P13 F泵结构

2

- ODIN P13 F泵性能

3

- ODIN P13 F泵操作流程

4

- ODIN P13 F泵日常维护和护养

*泄漏检查

泵运行前检查所有垫圈、密封圈、接头等可能出现泄漏的部件，确保无泄漏，如有泄漏及时修理！

*清洗空滤

建议每运行25小时清洗一次空滤，每年需更换空滤芯。拆下空滤芯外边面海绵放在清水中清洗干净，在空气中晾干后按用户手册程序安装。

注：空滤芯不得用水清洗，如空滤芯外表灰尘较大，可用压缩空气清理外表灰尘或更换空滤芯！



*发动机保养

发动机初次运行5小时后，需要更换其机油；之后在正常操作条件下，每运行100小时（或每年）更换一次机油。每次运行前需检查机油油位。如连续运行，每8小时需检查发动机机油油位；

在环境温度-20度~+30度情况下，建议使用高质量的SAE 10W-30润滑油；在环境温度低于-30度的情况下建议使用高质量的SAE 5W-30润滑油；在环境温度高于+40度的情况下，建议使用高质量的SAE 10W-40润滑油。



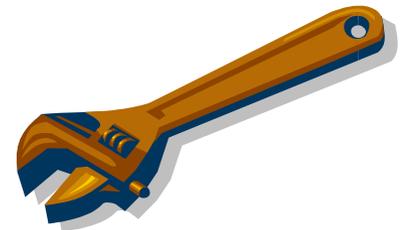
*齿轮箱维护

发动机初次运行8小时后，需要更换其齿轮箱油；之后在正常操作条件下，每运行100小时（或每年）换一次齿轮箱油。每运行25小时或每周检查发动机齿轮箱油油位；

建议采用齿轮箱油型号：85W-90

*长期停机维护

泵长期停用（3个月及以上）情况下，必须在停用前将化油器内燃油排放干净。



Cheers!

为成就每一刻盛典
我们守护您的一叶一木



Safety Secure Serene